

ПОЛТАВСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ МЕДИЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

**КАФЕДРА ПРОПЕДЕВТИКИ ОРТОПЕДИЧНОЇ
СТОМАТОЛОГІЇ**



**ЛЕКЦІЯ
ДОПОМІЖНІ МАТЕРІАЛИ
В ОРТОПЕДИЧНІЙ СТОМАТОЛОГІЇ**

ДОЦЕНТ ЯРКОВИЙ В.В.

План



**1 КЛАСИФІКАЦІЯ МАТЕРІАЛІВ, ЯКІ
ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ В ОРТОПЕДИЧНІЙ
СТОМАТОЛОГІЇ;**

**2 ХАРАКТЕРИСТИКА ДОПОМІЖНИХ
МАТЕРІАЛІВ;**

ВІДТИСКНІ МАТЕРІАЛИ;

МОДЕЛЮВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ;

ЛЕГКОПЛАВКІ СПЛАВИ;

ПРИПОЇ;

ФЛЮСИ;

ВІДБІЛИ;

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНИХ МАТЕРІАЛІВ.

Допоміжні матеріали в ортопедичній стоматології



**ВІДТИСКНІ МАТЕРІАЛИ;
МОДЕЛЮВАЛЬНІ МАТЕРІАЛИ;
ЛЕГКОПЛАВКІ СПЛАВИ;
ФОРМУВАЛЬНІ ТА ВОГНЕТРИВКІ МАТЕРІАЛИ;
ФЛЮСИ І ВІДБІЛИ;
ПРИПОЇ;
АБРАЗИВНІ МАТЕРІАЛИ;
РОЗДІЛЮВАЛЬНІ ЛАКИ;
СТОМАТОЛОГІЧНІ ЦЕМЕНТИ.**

Вимоги до відбиткових матеріалів:

1. ДАВАТИ ТОЧНИЙ ВІДБИТОК РЕЛЬЄФУ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ ПОРОЖНИНИ РОТА І ЗУБІВ;
2. БУТИ НЕШКІДЛИВИМ І НЕ МАТИ НЕПРИЄМНОГО СМАКУ І ЗАПАХУ;
3. НЕ ПРИЛИПАТИ ДО ТКАНИН ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА;
4. НЕ РОЗЧИНЯТИСЯ В СЛИНІ;
5. МАТИ СЛАБКУ АНТИСЕПТИЧНУ ДІЮ;
6. РОЗМ'ЯКШУВАТИСЯ ПРИ Т, ЩО НЕ ЗАГРОЖУЄ ОПІКОМ СЛИЗОВОЇ ОБОЛОНКИ;
7. ЛЕГКО ВВОДИТЬСЯ І ВИВОДИТЬСЯ З ПОРОЖНИНИ РОТА;
8. НЕ ДАВАТИ ВІДТЯЖОК;
9. НЕ ЛАМАТИСЯ І НЕ ДАВАТИ УСАДКУ (НЕ БІЛЬШЕ 0,1%);
10. НЕ ДЕФОРМУВАТИСЯ ПРИ КІМНАТНІЙ ТЕМПЕРАТУРІ ТРИВАЛИЙ ЧАС;
11. ДОЗВОЛЯТИ ПОВТОРНЕ ЗАСТОСУВАННЯ МАТЕРІАЛУ ПІСЛЯ СТЕРИЛІЗАЦІЇ;
12. ЛЕГКО ПІДДАВАТИСЯ РОЗФАСОВЦІ І ДОЗУВАННІ, БУТИ ДЕШЕВИМ І ЗРУЧНИМ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ.

Класифікація Дойнікова А.І., Сініцина В.Д



ЗА ФІЗИЧНИМ СТАНОМ:

ТВЕРДОКРИСТАЛІЧНІ;
ЕЛАСТИЧНІ;
ТЕРМОПЛАСТИЧНІ;
ПОЛІМЕРІЗАЦІЙНІ.

ЗА ХІМІЧНОЮ ПРИРОДОЮ:

ГІПСОВІ;
ЦИНКОКСИДЕВГЕНОЛОВІ;
АЛЬГІНАТНІ;
СИЛІКОНОВІ;
ТІОКОЛОВІ;
ЕПОКСИДНІ.

ЗА ГАЛУЗЗЮ ЗАСТОСУВАННЯ:

ДЛЯ КОРЕКЦІЇ БАЗИСУ ПРОТЕЗА;
ДЛЯ ЗНАТТЯ ВІДТИСКІВ;
ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ЛАБОРАТОРНИХ МОДЕЛЕЙ.

Надміцні гіпси (альфа-напівгідрати)

**“СУПЕРГІПС”
(РОСІЯ)**



“БУГОДУР”
DEUTSCHLAND

Супрастоун
(Deutschland)



GCFUJIROCK (ЯПОНІЯ)



Матеріали на основі оксиду цинку й евгенолу (гваяколу)

«REPIN»
(ЧЕХІЯ)



Термопластичні матеріали



- “СТЕНС – 02”
- “АКРОДЕНТ – 02”
- “СТОМАПЛАСТ”
- “ОРТОКОР”
- “ДЕНТАФОЛЬ”
- ТЕРМОМАСИВАЙНШТЕЙНА
- “АДГЕЗИАЛЬ”
- “КЕРРА”
- “МСТ – 02”
- “МСТ – 03”
- “ІКЗЕКТ” (США)
- “КСАНТИГЕН” (НІМЕЧЧИНА)



Альгінатні матеріали

«СТОМАЛЬГІН – 04»;
“ІПЕН” (ЧЕХІЯ)
“КРОМОПАН”
“ОРТОПРИНТ”
“GC AROMA FINE” (ЯПОНІЯ)



Силіконові матеріали

“СІЕЛАСТ” (УКРАЇНА)

“ГІДРОСИЛ” (США);

“КСАНТОПРЕН” (НІМЕЧЧИНА);

“ПАНАСИЛ” (НІМЕЧЧИНА);



Моделювальні матеріали

- ВОСКИ І ВОСКОВІ КОМПОЗИЦІЇ
- ВІСК ДЛЯ БАЗИСІВ;
- ВІСК МОДЕЛЮВАЛЬНИЙ ДЛЯ МОСТОПОДІБНИХ ПРОТЕЗІВ;
- ВІСК МОДЕЛЮВАЛЬНИЙ ДЛЯ ДУГОВИХ ПРОТЕЗІВ;
- ВІСК МОДЕЛЮВАЛЬНИЙ ДЛЯ ВКЛАДОК;
- ВІСК ПРОФІЛЬНИЙ;
- ВІСК ФРЕЗЕРУВАЛЬНИЙ;
- ВІСК ЛИПКИЙ.



ЛЕГКОПЛАВКІ СПЛАВИ



МАЮТЬ СРІБЛЯСТО-БІЛИЙ КОЛІР, НА
ЛІНІЇ ЗЛАМУ ЗЕРНИСТЕ БУДОВА,
ВОЛОДІЮТЬ ДОСТАТНЬОЮ ТВЕРДІСТЮ
ДЛЯ ШТАМПУВАННЯ КОРОНОК.Т ПЛ.
ДО 115°С.



Вимоги до легкоплавких сплавів



1. ЛЕГКОПЛАВКІСТЬ, ЩО ПОЛЕГШУЄ ВІДЛИВКУ ІНДИВІДУАЛЬНИХ ШТАМПІВ І МОДЕЛЕЙ;
2. ВІДДІЛЕННЯ ШТАМПІВ ВІД МОДЕЛЕЙ;
3. ВІДНОСНА ТВЕРДІСТЬ, ЩО ЗАБЕЗПЕЧУЄ СТІЙКІСТЬ ШТАМПА ПІД ЧАС ШТАМПУВАННЯ;
4. ПРИ ЗАТВЕРДІННІ, ПІСЛЯ ЛИТТЯ НЕ ДАВАТИ УСАДКИ;
5. НЕ БУТИ КРИХКИМИ;
ДО СКЛАДУ ВХОДЯТЬ: ОЛОВО, СВИНЕЦЬ, ВІСМУТ, КАДМІЙ, СУРМА І РІДШЕ ЦИНК І МІДЬ.

Припої



ПРИПІЙ - МЕТАЛ АБО СПЛАВ, ЩО
ЗАПОВНЮЄ ПРОМІЖОК МІЖ
ДЕТАЛЯМИ ПРИ ПАЯННІ. У МІСЦІ
ЗІТКНЕННЯ ДЕТАЛЕЙ І ПРИПОЮ
ВІДБУВАЄТЬСЯ ДИФУЗІЯ ОДНОГО
МЕТАЛУ В ІНШІЙ.



Вимоги:



1. Т ПЛ. НИЖЧЕ НА 50-100 ° С НІЖ У ОСНОВНИХ МЕТАЛІВ;
2. БУТИ РІДКОКОТЕКУЧИМ;
3. ДОБРЕ ДИФУНДУВАТИ;
4. СТІЙКИЙ ДО КИСЛОТ І ЛУГІВ;
5. ПІДХОДИТИ ЗА КОЛЬОРОМ ДО ОСНОВНИХ МЕТАЛІВ;
6. СТІЙКИЙ ДО КОРОЗІЇ В ПОРОЖНИНІ РОТА;
7. ЗА ФІЗИКО-МЕХАНІЧНИМИ ВЛАСТИВОСТЯМИ НАБЛИЖАТИСЯ ДО ОСНОВНИХ МЕТАЛІВ;
8. ПРИ ЗАТВЕРДІВАННІ НЕ ДАВАТИ УСАДКУ ТА РАКОВИН

ДЯКУЮ ЗА УВАГУ!

